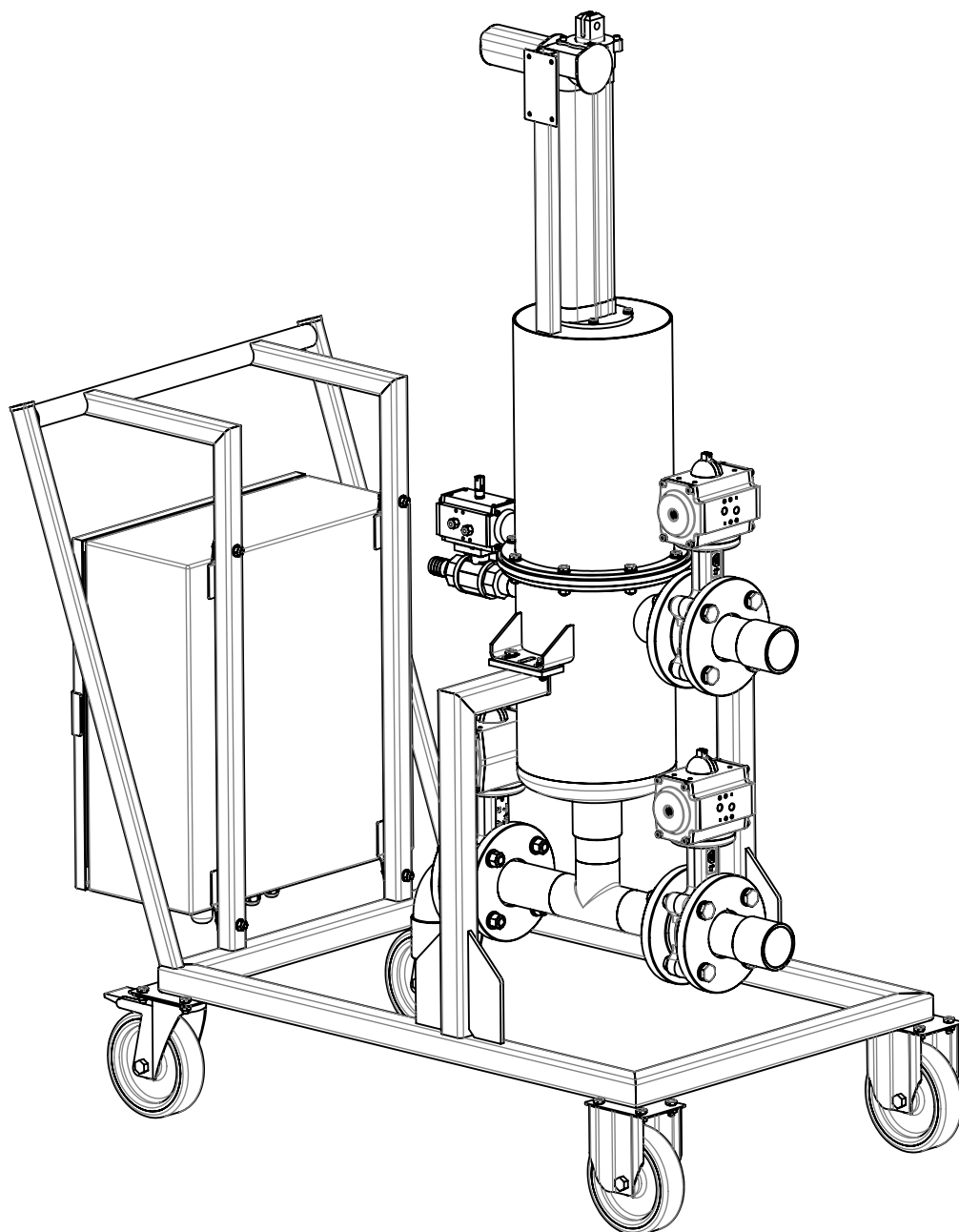


P.D.PA.219
/1 M
/1 A



IMEC S.r.l.
via Umberto Degola, 24
42124 - Reggio Emilia
ITALIA

tel. +39.0522.517492
fax +39.0522.920268
info@i-mec.it
bitecnology.com



D 0011

D 0012

Edizione
Settembre
2022



P.D. PA.219/1 M valvole manuali

P.D. PA.219/1 A valvole automatiche

Applicazioni industrie ceramiche:

Nel reparto macinazione smalti

(allo scarico dei mulini o delle vasche di stoccaggio).

Su le linee di smaltatura (allo scarico delle vasche di stoccaggio)

Nel reparto macinazione impasti

(allo scarico dei setacci e allo scarico delle vasche).

Al depuratore (per la deferrizzazione delle acque reflue).

Ciclo di funzionamento:

Il prodotto liquido viene immerso nel pozzetto a pressione per mezzo di una pompa (esclusa dalla fornitura) dalla parte bassa del pozzetto e passando a contatto con le barre magnetiche che sono presenti all'interno, si effettua la deferrizzazione.

Il liquido pulito esce dalla parte superiore.

Ciclicamente si effettua un contro lavaggio del pozzetto (l'operazione richiede circa 50 secondi) nel contempo si smagnetizzano le camicie delle barre magnetiche (che sono a contatto con il prodotto) depositando la parte ferrosa sul fondo del pozzetto che verrà poi eliminata durante il contro lavaggio.

Tutto il ciclo di funzionamento: smagnetizzazione delle barre magnetiche, apertura e chiusura delle valvole dello smalto e dell'acqua di lavaggio è programmabile attraverso il PLC presente nel quadro elettrico a bordo macchina.

La macchina può essere fornita con uno o più pozzetti per il funzionamento in parallelo o in serie.

Vantaggi:

Materiale di costruzione a contatto con il prodotto acc. inox aisi 304 L.

Bassissimo consumo energetico per il funzionamento.

Bassissimo consumo di acqua circa 60lt/h.

Facilità di pulizia (è auto pulente).

Durata dei magneti nel tempo

(la doppia camicatura preserva gli stessi dall'umidità).

Assenza presso che totale di componenti soggetti a rapida usura.

La trappola magnetica interna mantiene il prodotto a contatto con le barre magnetiche favorendo l'effetto deferrizzante.

Ingombri ridotti.

Facilità di applicazione nel processo.

È l'unico deferrizzatore autopulente che funziona con lo smalto.

Prezzo contenuto.

Accessori opzionali:

Barre magnetiche per alte temperature.

Pompa centrifuga rivestita in gomma anti abrasiva studiata per lavorare in tandem con il deferrizzatore.

Valvole con manicotto in gomma anti abrasiva intercambiabile.

Valvole modello Extra pesante.

Carrello per lo spostamento.

Kit per il recupero totale del prodotto prima del lavaggio.

P.D. PA.219/1 M manual valves

P.D. PA.219/1 A automatic valves

Ceramic industry applications:

In the glaze grinding department (at the mill's drainage or at the storage pools)

On the glazing lines (at the storage pools' drainage)

In the mixture grinding department (at the sieves' drainage and pools' drainage)

At the depurator (for waste water iron removing)

Operating Cycle:

The liquid product is immersed in the pressure well using a pump (not included) in the lower side of the well. The deferrization occurs as the liquid comes into contact with the magnetic bars inside the well.

The cleaned liquid exists the upper side of the machine.

Cyclically, the machine runs a well counter-wash (this operation takes 50 seconds) at the same time the magnetic bars (that comes in contact with the product) are demagnetized allowing for the iron residue to deposit at the bottom of the well. The iron residue will then be discharged during the counter-wash.

The full operating cycle (demagnetization of the magnetic bars, opening and closing of the glaze and washing waters' valves) is programmable through the PLC available in the electrical panel on the machine.

The machine can be supplied with one or multiple wells for parallel or series operation.

Advantages:

Built with AISI Type 304L Stainless Steel

Very low energy consumption during operation

Very low water consumption (About 60 Lt/h)

Easily cleaned (it's self-cleaning)

Long lasting magnets (Double coating protects them from humidity)

Almost total absence of fast deteriorating components

The internal magnetic trap keeps the product in contact with the magnetic bars promoting a more effective deferrization

Small size

Easily integrated in existing processes

It's the only self-cleaning iron remover that work for glazes

Affordable price

Optional Accessories:

Magnetic bars for high temperatures

Centrifugal pump coated with anti-abrasive rubber designed to work with the iron remover

Valves with anti-abrasive, interchangeable rubber sleeve

Heavy duty valves

Moving cart

Kit for the full recovery of the product before washing



P.D. PA.219/1 M valvole manuali

P.D. PA.219/1 A valvole automatiche



