

# Installazione per POMPE AD AZIONAMENTO PNEUMATICO SERIE G-57

# FLOJET

## Informazioni su installazione e funzionamento

### Dati tecnici

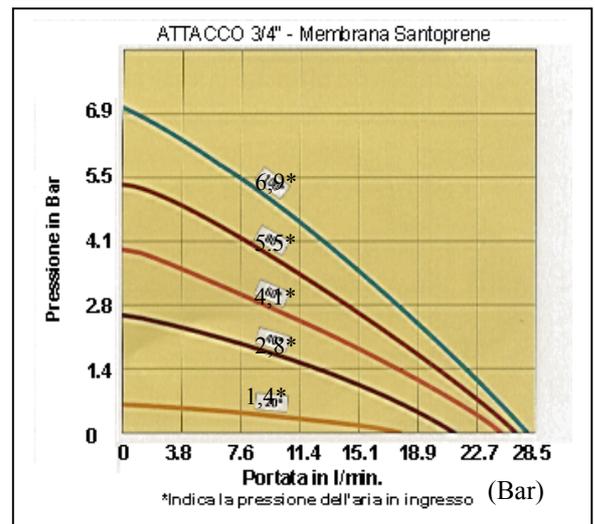
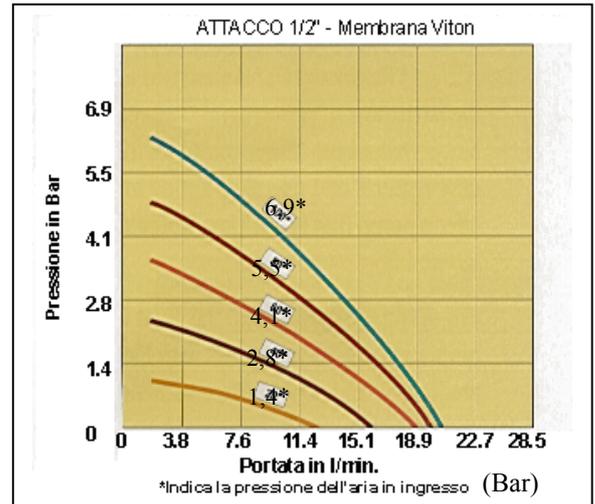
Tipo di pompa.....	Doppia membrana
Parti a contatto col liquido.....	Materiale membrana Santoprene o Viton
	Materiale valvola..... Santoprene o Viton
	Materiale corpo pompa..... Polipropilene rinforzato fibra di vetro
	Molle..... Hastelloy
Raccordi (a portagomma).....	Ingresso/ scarico aria (o gas): 6,3 mm
	Aspirazione prodotto: 9,5 mm - 12,7 mm - 19,1 mm
	Mandata prodotto: 9,5 mm - 12,7 mm - 19,1 mm
Peso netto.....	0,60 kg

### Prestazioni

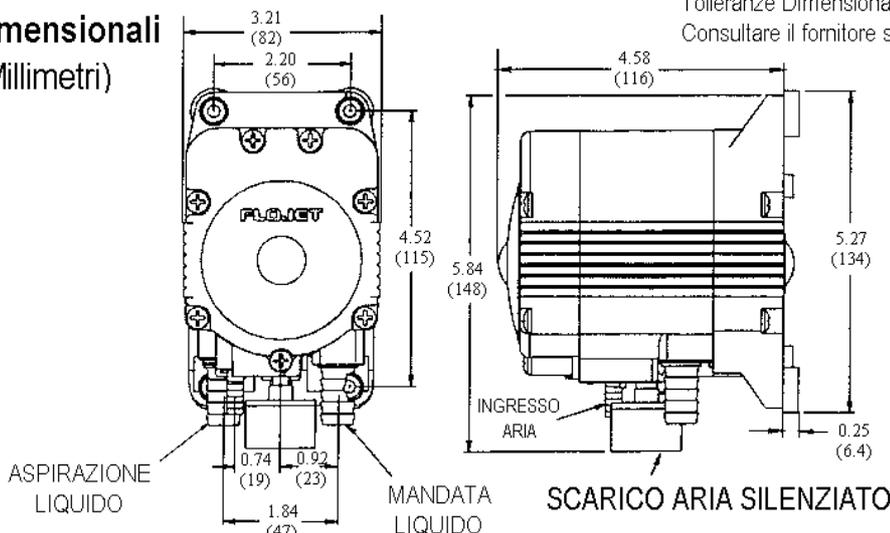
Temperatura del liquido.....	Min.....	4,4 °C
	Max.....	48,9 °C
Altezza d' aspirazione.....	Con pompa asciutta.....	4,5 m
	Con pompa bagnata.....	6,1 m
Portata.....	Max.....	26,5 l/min
Pressione di alimentazione aria (o gas).....	(da 1,4 a 6,9 bar)	

### Descrizione

Le pompe industriali FLOJET della serie **G-57** sono progettate per applicazioni commerciali ed industriali generali. Queste pompe sono realizzate con materiali selezionati per pompare una vasta gamma di prodotti chimici. Le nostre pompe a membrana sono autoadescanti e possono funzionare a secco senza danneggiarsi. Alcuni impieghi delle pompe riguardano: travaso di liquidi, applicazioni a spruzzo, raffreddamenti, circolazioni, filtrazioni ed erogazioni. Nella linea FLOJET sono disponibili anche pompe con azionamento elettrico, per portate da 1,9 a 19 l/min e pressioni fino a 6,9 bar.



### Ingombri Dimensionali Pollici (Millimetri)



## Montaggio

La pompa autoadescante FLOJET serie G-57 deve essere montata in un'area asciutta ed adeguatamente ventilata. La pompa può essere installata anche alcuni metri più alta rispetto al livello del liquido da pompare, oppure sotto battente.

Per la maggior parte delle applicazioni, si raccomanda di non superare un'altezza di 1,2 m sopra il livello del liquido. **Questa non è una pompa sommergibile!**

Assicurare la pompa alla struttura di supporto mediante viti, con l'interposizione dei gommini antivibranti. **I raccordi** (liquido ed aria) **devono essere in basso**. Per staffe od altre opzioni di montaggio, consultare il fornitore.

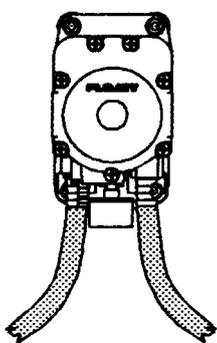
## Conessioni

Aspirazione prodotto - Usare tubi flessibili rinforzati da 8 -9, 12 o 18 - 19 mm (diam. interno), o equivalenti: Evitare curvature troppo strette o pieghe che possano strozzare il flusso o far collassare il tubo sotto vuoto.

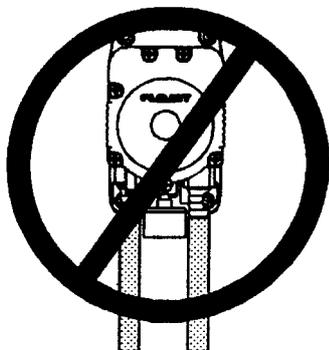
Mandata prodotto - Usare tubi flessibili rinforzati da 8 -9, 12 o 18 - 19 mm (diam. interno).

Ingresso aria (o gas) - Assicurarsi che il regolatore di pressione sia messo a zero. Usare tubo flessibile rinforzato da 6 mm (diam. interno) e collegare l' attacco "Gas In" con l' uscita dal regolatore di pressione.

Se le pompe sono installate in un' area chiusa, si raccomanda di installare un tubo flessibile sul raccordo di scarico dell' aria (o gas), scaricando l' aria (o gas) nell' atmosfera (è necessario il raccordo di scarico "piccolo").



TUBO  
FLESSIBILE



TUBO  
RIGIDO

## Tubazioni

Usare tubi flessibili per evitare sforzi eccessivi sui raccordi della pompa. Non schiacciare o torcere i tubi. Tutti i tubi devono essere delle stesse dimensioni dei corrispondenti raccordi della pompa.

Tutti i tubi devono essere compatibili con il liquido pompato. Si raccomanda di usare solo raccorderia in plastica.

L' impiego di valvole di non ritorno nell' impianto può interferire con la capacità di aspirazione della pompa. Se indispensabili, queste valvole devono avere una pressione di apertura non superiore a 0,12 bar.

Usare un filtro da 40 almeno mesh (350 micron) prima della pompa, per trattenere, fuori dal sistema, particelle estranee grossolane

## Funzionamento

All'avviamento, tarate il regolatore di pressione dell'aria (o gas) sul valore desiderato. Per la maggior parte delle installazioni, una pressione di alimentazione di circa 1,4 bar può già essere adeguata; in ogni caso, **NON USARE** pressioni inferiori. La pompa funzionerà in base all'alimentazione d'aria (o gas). Pressioni e portate possono essere regolate aumentando o diminuendo la pressione d'aria (o gas), per meglio adeguarsi alle diverse viscosità dei prodotti, alla lunghezza delle linee o ad altre condizioni d'installazione. Le curve di portata a pag. 1 possono aiutare nella scelta. Liquidi molto viscosi e lunghe tubazioni limitano la capacità di adescamento. Se la pompa deve essere usata in applicazioni a grande portata e bassa pressione, i migliori risultati si ottengono regolando la pressione dell'aria (o gas) ad un valore superiore di 1,4 bar a quello necessario sulla linea di mandata del liquido.

**ATTENZIONE: L'ARIA (O GAS) IN INGRESSO ALLA POMPA NON DEVE SUPERARE LA PRESSIONE DI 8,3 BAR**

## Informazioni generali sulla sicurezza.

La protezione personale ed altrui è garantita solo dall' osservanza di tutte le prescrizioni sulla sicurezza.

### AVVERTENZA

**QUANDO LA POMPA VIENE USATA PER MUOVERE SOSTANZE INFIAMMABILI O COMBUSTIBILI (ES. BENZINA, GASOLIO, VERNICI, SOLVENTI, ECC.) O QUANDO SI OPERA IN UN AMBIENTE DOVE SI POSSONO INNESCARE COMBUSTIONI SPONTANEE, LA MANCATA PREVENZIONE VERSO SCARICHE ELETTROSTATICHE, FIAMME LIBERE, CALORE E VENTILAZIONE INSUFFICIENTE PUÒ DAR LUOGO AD ESPLOSIONI OD INCENDI, CAUSANDO SEVERE LESIONI PERSONALI O MORTE E/O DANNI MATERIALI. SI RACCOMANDA DI METTERE A MASSA LA POMPA CON UN CONDUTTORE DI TERRA, PER LIMITARE IL RISCHIO DI ESPLOSIONI. ESEGUIRE LA MESSA A TERRA SECONDO LE NORME SPECIFICHE.**

## Indicazioni di manutenzione preventiva

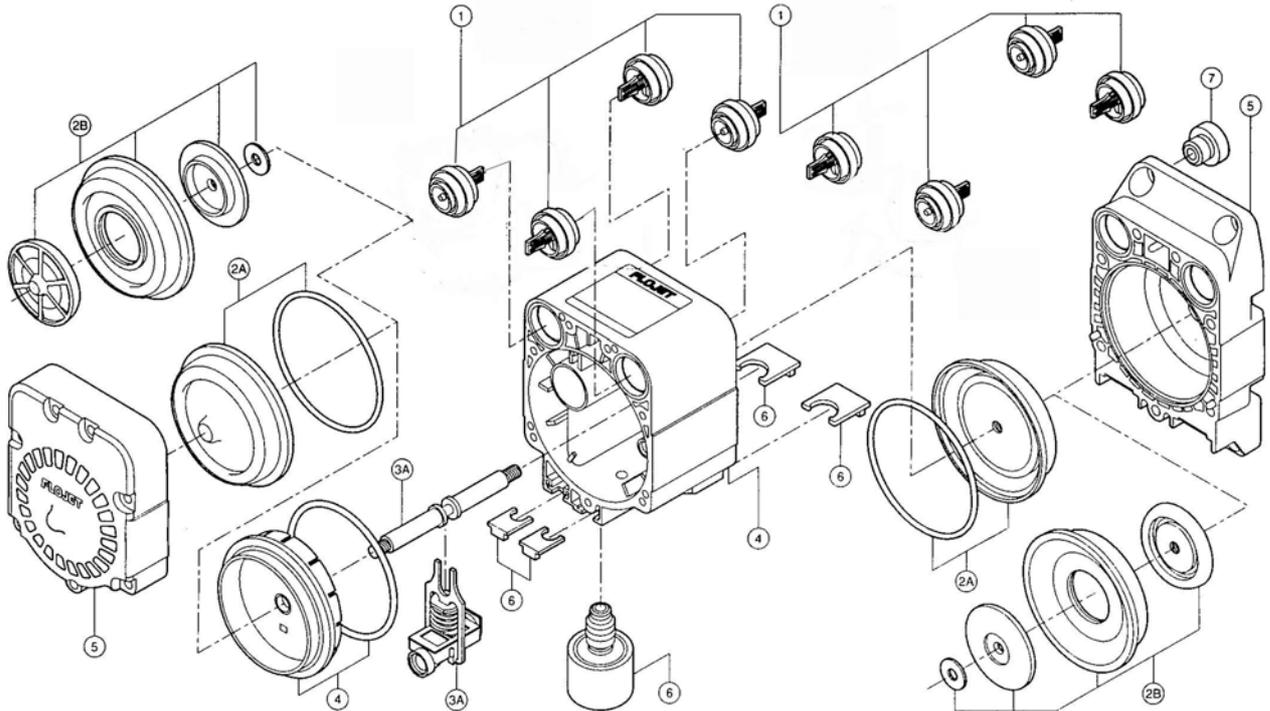
*Consigli per prolungare la vita della pompa*

- Se il liquido pompato è diverso dall' acqua, la pompa deve essere flussata con acqua (se ammissibile) dopo ogni ciclo di lavoro.
- Se vi è rischio di gelo, svuotare la pompa.
- Se si monta la pompa all' aperto, essa va riparata dagli agenti ambientali (es. luce solare, acqua da spruzzi di lavaggio, pioggia, ecc.)
- Se si usa un compressore d' aria, l' aria va deumidificata prima dell' invio alla pompa, per **limitare** la formazione d' acqua nella pompa stessa.

## Attenzione:

Non pulire o smontare le pompe FLOJET, i tubi flessibili o le valvole mentre il sistema è in pressione. I raccordi in plastica d' ingresso dell' aria (o gas) non hanno valvole di ritegno. Prima di pulire o smontare, bonificare la pompa, ribaltandola con cautela in modo che i raccordi siano rivolti verso l' alto e staccare la linea di aspirazione dalla fonte del prodotto. Chiudere l' aria (o gas) e staccare la corrispondente linea di alimentazione. (I raccordi in ottone hanno valvole di ritegno).

## VISTA ESPLOSA DEL MODELLO SERIE G57



Pos.	Sigla	Descrizione	Q.tà
1	20740-050A	Kit gruppo valvola, Santo, Hastelloy	4
	20740-020A	Kit gruppo valvola, Viton, Hastelloy	4
2A	20730-000A	Kit membrane, Santo, con O-Rings	2
2B	21000-209	Kit membrana, Viton	2
3A	20751-000A	Kit stelo e valvola a scorrimento-Santo	2
3B	20751-002A	Kit stelo e valvola a scorrimento-Viton	2
4	20896-000A	Kit flangia e corpo con O-Rings	2
5	20753-000A	Kit coperchi	2

Pos.	Sigla	Descrizione	Q.tà
6	20793-100A	Kit viti e raccordi con: viti # 10x1.5" Hi Low Fermaglio piccolo Fermaglio grande Raccordo scarico aria Silenziatore scarico	14 2 2 1 1
7	20132-000	Kit gommini antivibrazioni	2
	20381-026	Kit portagomma liquido (non illustrato)	2
	1510-000	Portagomma aria (non illustrato)	1

## PROCEDURA DI SMONTAGGIO DELLA G57

Rimuovere dalla pompa tutte le linee di arrivo dell'aria (o gas) ed i raccordi di aspirazione e mandata. Ciò si ottiene con l'ausilio di un cacciavite a punta piatta. Fatti scivolare via i fermagli dai raccordi aria e liquido, si estraggono questi ultimi, tirandoli, dal corpo della pompa. Allo stesso modo rimuovere il raccordo con silenziatore scarico aria.

Usando un cacciavite con punta a croce, rimuovere le 7 viti sul coperchio anteriore e poi le altre 7 su quello posteriore. Appoggiare la pompa sul banco, con il coperchio anteriore rivolto verso l'alto. Inserire la lama del cacciavite a punta piatta nella fessura posta sopra l'attacco del silenziatore ed immediatamente sotto la targhetta marcata Air/CO2 e sollevate il coperchio anteriore. Rimuovere ed estrarre il coperchio posteriore, inserendo la lama del cacciavite, nella fessura di divisione, sotto gli alloggiamenti dei raccordi del liquido, con i relativi fermagli completamente aperti.

Prendere nota della posizione delle valvole di aspirazione e mandata, prima di rimuoverle dal corpo pompa; la membrana può essere rimossa dallo stelo della pompa, svitandola in senso antiorario. Poi, inserire la lama del cacciavite nella tacca all'estremità dello stelo e svitare la seconda membrana. Per rimuovere la cassa flangiata, inserite la lama del cacciavite nel foro di scarico aria, sulla parte inferiore della cassa flangiata e sollevate l'estremità inferiore, separando la cassa flangiata dal corpo pompa.

Rimuovere il gruppo valvola a scorrimento tirandolo fuori dal corpo pompa e quindi lo stelo della pompa può essere rimosso dal canotto della valvola a scorrimento.

## PROCEDURA DI RIASSEMBLAGGIO

Installare la valvola a scorrimento ed il gruppo stelo con il canotto posto tra i due paracolpi sullo stelo stesso e montare il tutto nel corpo pompa accertandosi che gli O-rings della valvola a scorrimento siano in posizione. Per installare la cassa flangiata, , prelubrificare gli O-rings con un buon lubrificante (es.: Parker Super "O") ed installarli sul corpo flangiato.

Piazzare il corpo flangiato sopra il corpo pompa, allineando il primo con le alette del secondo, e premere fino al completo inserimento.

Montare una membrana e l'O-ring sullo stelo della pompa, avvitandola sullo stelo stesso, tenuto fermo con un cacciavite, fino al bloccaggio. Montare sullo stelo la seconda membrana con l'O-ring, avvitandola in senso antiorario fino al bloccaggio.

Installare le valvole di aspirazione, con le molle verso il corpo pompa, e quelle di mandata, con le molle verso l'esterno. Vedere sul le frecce sul coperchio posteriore della pompa, sotto gli alloggiamenti dei raccordi di aspirazione e mandata.

Inserire i fermagli (grandi) dei raccordi nel coperchio posteriore (base di montaggio) e quindi montate le sette viti sul coperchio ed avvitatele, in croce, nel corpo flangiato fino al bloccaggio (coppia di serraggio circa 0,25 - 0,27 kg.

Inserire i fermagli (piccoli) nel corpo flangiato, con le linguette verso l'esterno, e poi avvitare le altre 7 viti, come sopra.

Reinserire il raccordo con silenziatore scarico aria e bloccarlo col fermaglio. Installare i raccordi di aspirazione/mandata liquido ed ingresso aria, bloccandoli con i loro fermagli, e verificare che non vi siano perdite.

## MATRICE DI NUMERAZIONE DEI MODELLI G57 1 X XX X X

Elastomeri/ materiale molla (1^ X)	Raccordi (2^ e 3^ X) (alimentazione e mandata prodotto)	Ingresso aria/Scarico (4^ X)	Codice Imballo (5^ X)
<b>3</b> Membrana VITON Valvole VITON O-rings EPDM Molla AISI 316	<b>00</b> Niente raccordi <b>20</b> Portagomma dritti da 9,5 mm <b>21</b> Portagomma dritti da 12,7 mm <b>22</b> Portagomma dritti da 19,1 mm <b>23</b> Portagomma a gomito 90° da 9,5 mm <b>24</b> Portagomma a gomito 90° da 12,7 mm <b>25</b> Portagomma a gomito 90° da 19,1 mm	<b>5</b> Dritto, ottone, da 6,3 mm <b>6</b> Gomito 90°, ottone, da 6,3 mm <b>7</b> TI, ottone, da 6,3 mm <b>8</b> Dritto, plastica, da 6,3 mm <b>9</b> Dritto, plastica, da 6,3 mm (senza silenziatore scarico)	<b>A</b> Pacco singolo  <b>D</b> Collettivo da 72 pezzi
<b>5</b> Membrana SANTO Valvole SANTO Molla Hastelloy			

### TABELLA ANOMALIE/RIMEDI

SINTOMO	CAUSA POSSIBILE	AZIONE CORRETTIVA
La pompa non parte (resta ferma)	1. Alimentazione aria inadeguata (min. 1,4 bar) 2. Alimentazione aria contaminata  3. Membrana rotta 4. Usura della valvola a scorrimento 5. Usura O-rings su stelo	1. Aumentare la pressione dell' aria  2. Valutare la necessità di installare un deumidificatore dell' aria 3. Sostituire membrana 4. Sostituire valvola a scorrimento 5. Sostituire gli O-rings
La pompa si muove ma non arriva liquido	6. Perdita o rottura nella linea di aspirazione 7. Perdita o rottura nella linea di mandata	6. Sostituire la linea 7. Sostituire la linea
La pompa perde dal raccordo di mandata	8. Perdita dall' O-ring del raccordo di mandata 9. O-rings dello stelo usurati o danneggiati 10. Inadeguata lubrificazione allo scorrimento	8. Sostituire il raccordo  9. Sostituire gli O-rings dello stelo 10. Sostituire la valvola a scorrimento con il kit relativo
La portata è bassa	11. Le tubazioni sono danneggiate od ostruite 12. Verificare la viscosità del liquido pompato  13. Le valvole di non ritorno non sono montate correttamente	11. Pulire o sostituire  12. Ridurre la viscosità del liquido, aumentare la sezione dei tubi o chiedere consiglio al fornitore 13. Reinstallare le valvole di non ritorno
La pompa perde	14. Membrana rotta o usurata 15. Viti di assemblaggio non ben serrate	14. Sostituire la membrana 15. Viti di assemblaggio non ben serrate

### GARANZIA

La **FLOJET Corporation** garantisce che questo prodotto è esente da difetti strutturali e/o di cattivo assemblaggio per un periodo di un anno dalla data di acquisto. Durante questo periodo di un anno, FLOJET riparerà o sostituirà, a sua opzione, (con uno nuovo o con uno ricondizionato) questo prodotto, se difettoso, senza addebiti al cliente. Non saranno riconosciuti costi di rimozione od installazione. Senza una preventiva autorizzazione i resi non saranno accettati.. Tutti i resi al rivenditore devono avvenire in porto franco.

### PROCEDURA DI RESA

Prima di effettuare una resa, contattate il servizio clienti per la relativa autorizzazione. Vi verrà dato un numero che sarà riportato sull' imballaggio e sulla bolla di accompagnamento. All' interno del pacco, inserite un breve messaggio col quale spiegate la ragione del reso e completatelo col vostro nome e numero di telefono.

---



---



---



---